

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ МУРМАНСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ МУРМАНСКОЙ ОБЛАСТИ
«МУРМАНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

СОГЛАСОВАНО

Богатыко В.А.
инженер-технолог ТБ КДП
АО "БЗ СРЗ"
«1» декабря 2023г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор
ГАПОУ МО «Мурманский
индустриальный колледж»
Г.С. Шатило
2023 г.
Приказ № 19/П.Д.Д.32
от 19.12.2023г.



**ПРОГРАММА
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

выпускников по профессии СПО ПШКРС

**26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических
судов**

Выпуск, 2024г.

Программа государственной итоговой аттестации по профессии 26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов рассмотрена на заседании методической комиссии судостроения, электротехнического обслуживания и нефтегазовой отрасли

Протокол №4 от «23» ноября 2023 г.

Руководитель МК Сайчик Т.Н.

Программа государственной итоговой аттестации рассмотрена на заседании педагогического совета ГАПОУ МО «МИК»

Протокол № 4 от «12» декабря 2023 г.

Согласовано:

Заместитель директора по учебно-методической работе С.А. Семенова

«12» декабря 2023г.

1. Общие положения

Программа государственной итоговой аттестации (далее - ГИА) является частью образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» (далее – ГАПОУ МО «МИК») по профессии 26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов на базе основного общего образования, по очной форме обучения.

1.1. Программа государственной итоговой аттестации выпускников колледжа по профессии 26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов разработана в соответствии с:

- Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- ФГОС СПО 26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 02.08.2013г N 865, с изменениями от 13.07.2021;

- Приказ Министерства просвещения России от 24.08.2022 N 762 (ред. от 20.12.2022) «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. N 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

1.2. В ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» освоение профессиональных образовательных программ по профессии 26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов завершается обязательной государственной итоговой аттестацией выпускников. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной

квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

1.3. Целью ГИА выпускников является определение соответствия уровня и качества подготовки выпускников требованиям Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования 26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов.

1.4. Программа государственной итоговой аттестации, методика оценивания результатов, требования к выпускным квалификационным работам (далее – ВКР) разрабатываются методической комиссией судостроения, электротехнического обслуживания и нефтегазовой отрасли с учетом ФГОС СПО, профессиональных стандартов, согласовывается с председателем ГЭК, утверждается директором ГАПОУ МО «МИК» после обсуждения на заседании педагогического совета и доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

1.5. Тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО. Объем, содержание и структура ВКР определены в методических указаниях по выполнению выпускной квалификационной работы по профессии СПО ППКРС 26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов.

1.6. Государственная итоговая аттестация по профессии 26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов проводится в период с 17.06.2024г. по 28.06.2024г.

1.7. К ГИА на основании решения педагогического совета, приказом директора ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж», допускаются выпускники, освоившие компетенции при изучении

теоретического материала и прошедшие учебную и производственную практику по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

2. Процедура проведения ГИА

Расписание проведения государственной итоговой аттестации утверждается директором ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» и доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за две недели до начала работы государственной экзаменационной комиссии.

Для проведения государственной итоговой аттестации в ГАПОУ МО «МИК» создается государственная экзаменационная комиссия (далее - ГЭК) по образовательной программе среднего профессионального образования 26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов.

ГЭК формируется из педагогических работников ГАПОУ МО «МИК», лиц, приглашенных из сторонних организаций, в том числе педагогических работников, представителей работодателей или их объединений, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники.

Состав ГЭК включает в себя председателя ГЭК, заместителя председателя, членов комиссии, секретаря ГЭК. Численность ГЭК должна составлять не менее 5 человек. Состав ГЭК утверждается приказом ГАПОУ МО «МИК».

ГЭК возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность государственной экзаменационной комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам. Председатель государственной экзаменационной комиссии утверждается не позднее 20 декабря 2023 года на следующий календарный год учредителем – Министерством образования и науки Мурманской области.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший

учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе среднего профессионального образования.

Государственная итоговая аттестация выпускников не может быть заменена оценкой уровня их подготовки на основе текущего контроля успеваемости и результатов промежуточной аттестации.

Обучающемуся во время проведения государственной итоговой аттестации запрещается иметь при себе и использовать средства связи.

Не допускается взимание платы с обучающегося за прохождение государственной итоговой аттестации.

Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытых заседаниях ГЭК с участием не менее двух третей ее состава.

Результаты любой из форм государственной итоговой аттестации определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно" и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний ГЭК.

Решения ГЭК принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов ГЭК, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя ГЭК или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании ГЭК является решающим.

Темы ВКР носят конкретный характер, согласованы с АО «82 СРЗ», отвечают современным требованиям развития отрасли, науки и техники.

Перечень тем ВКР, предлагаемых обучающимся, представлен в Приложении 1.

Закрепление тем ВКР за обучающимися с указанием руководителей оформляется приказом директора ГАПОУ МО «МИК» не позднее, чем за шесть месяцев до начала ГИА (декабрь 2023 года).

3. Порядок подготовки и проведения выпускной практической квалификационной работы

3.1. Выпускная практическая квалификационная работа (далее - ВПКР) по профессии 26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов является одним из видов государственной итоговой аттестации выпускников.

3.2. Выпускная практическая квалификационная работа соответствует следующим видам деятельности: Выполнение слесарных операций при демонтаже, ремонте, сборке, монтаже судовых конструкций и механизмов. Сборка, монтаж (демонтаж) элементов судовых конструкций, корпусов, устройств и систем металлических судов. Выполнение электрогазосварочных операций.

3.3. ВПКР - процедура оценки уровня знаний, умений и практических навыков в условиях моделирования реальных производственных процессов. Задания разрабатываются на основе трудовых функций профессиональных стандартов: Судокорпусник-ремонтник, Сварщик.

3.4. К ВПКР допускаются участники, прошедшие инструктаж по охране труда и технике безопасности, а также ознакомившиеся с рабочими местами.

3.5. Критерии оценивания экзаменационных заданий:

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)	Критерий оценивания
1	Выполнение слесарных операций при демонтаже, ремонте, сборке, монтаже судовых конструкций и механизмов	Владеть приемами выполнения слесарных операций с соблюдением технологии выполнения слесарно-сборочных и ремонтных работ. Использовать слесарный и контрольно-измерительный инструмент, универсальные и специальные приспособления.
2	Сборка, монтаж (демонтаж) элементов судовых конструкций, корпусов, устройств и систем металлических судов	Производить разметку мест установки деталей по сборочным и монтажным чертежам. Монтировать (демонтировать) судовые конструкции, механизмы, системы и оборудование с использованием безопасных методов труда.
3	Выполнение электрогазосварочных операций	Подготавливать рабочее место, изделия и узлы под сварку (резку). Использовать различные типы сварочного оборудования. Применять газо- и электросварку в работе с использованием безопасных методов труда.

3.6. Образец задания выпускной практической квалификационной работы:

Модуль 1: Выполнение слесарных операций при демонтаже, ремонте, сборке, монтаже судовых конструкций и механизмов

Обучающийся получает все заготовки в соответствии со спецификацией с припуском минимум 20мм. Необходимо выполнить разметку металлической пластины (основания) под установку пиллерса. Выполнить разметку заготовки фланца для сверления отверстий по эскизу.

Модуль 2: Сборка, монтаж (демонтаж) элементов судовых конструкций, корпусов, устройств и систем металлических судов

Произвести сборку участков труб и фланцев по эскизу на электроприхватки. Произвести установку пиллерса на основание.

Модуль 3: Выполнение электрогазосварочных операций

Выполнить разметку металлических пластин и изготовить кницы по эскизу. Подготовить кромки под сварку ГОСТ 14771-76. Произвести сборку и сварку книц к нижнему основанию и к основанию пиллерсу.

4. Порядок подготовки и защита письменной экзаменационной работы

4.1. Защита письменной экзаменационной работы является одним из видов государственной итоговой аттестации выпускников по профессии 26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов.

4.2. Письменная экзаменационная работа выполняется выпускником в соответствии с выбранной темой и требованиями, установленными Программой ГИА по профессии 26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов.

4.3. Письменная экзаменационная работа должна соответствовать объему знаний, умений и навыков, предусмотренных Федеральным государственным стандартом среднего профессионального образования по профессии 26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов.

4.4. Темы письменных экзаменационных работ разрабатываются преподавателями профессиональных дисциплин и мастерами производственного обучения по профессии 26.01.01 Судостроитель-

судоремонтник металлических судов с учетом мнения работодателей и согласуется с ними, рассматриваются на заседании методической комиссии судостроения, электротехнического обслуживания и нефтегазовой отрасли.

4.5. Перечень письменных экзаменационных работ, закрепление их за обучающимися, назначение руководителей осуществляются приказом директора ГАПОУ МО «МИК».

4.6. Задания на письменную экзаменационную работу подписываются руководителем письменной экзаменационной работы и утверждаются председателем методической комиссии морских профессий, судостроения и электротехнического обслуживания.

4.7. Задание на письменную экзаменационную работу выдается выпускнику не позднее, чем за 6 месяцев до проведения ГИА.

4.8. Основными функциями руководителя письменной экзаменационной работы являются:

- разработка индивидуальных заданий;
- консультирование по вопросам содержания и последовательности выполнения письменной экзаменационной работы;
- оказание помощи обучающемуся в подборе необходимой литературы;
- контроль за ходом выполнения письменной экзаменационной работы;
- подготовка рецензии на письменную экзаменационную работу.

4.9. Защита письменной экзаменационной работы, утвержденной заведующим отделением судоремонта и электроэксплуатации проводится на открытых заседаниях государственной экзаменационной комиссии.

4.10. В критерии оценки уровня подготовки выпускника входят:

- полнота выполнения письменной экзаменационной работы в соответствии с заданием;
- выполнение пояснительной записки с учётом требований стандартов, предъявляемых к текстовым документам, наличие в ней необходимых разделов, полнота содержания и последовательность изложения материала;

-обоснованность, логическая последовательность, техническая грамотность, четкость, краткость доклада выпускника при защите письменной экзаменационной работы;

-обоснованность, логичность, четкость, краткость изложения ответов на дополнительные вопросы государственной аттестационной комиссии.

5. Порядок апелляции и пересдачи государственной итоговой аттестации

По результатам государственной итоговой аттестации выпускник, участвовавший в ГИА, имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения государственной итоговой аттестации и (или) несогласии с ее результатами (далее - апелляция).

Для проведения апелляций по результатам ГИА в ГАПОУ МО «МИК» создаются апелляционные комиссии.

Состав апелляционной комиссии утверждается одновременно с утверждением состава ГЭК.

Апелляционная комиссия состоит из председателя, не менее пяти членов из числа педагогических работников колледжа, не входящих в данном учебном году в состав государственных экзаменационных комиссий, и секретаря. Председателем апелляционной комиссии является директор ГАПОУ МО «МИК» либо лицо, исполняющее обязанности директора на основании приказа. Секретарь избирается из числа членов апелляционной комиссии.

Апелляция подается лично выпускником или родителями (законными представителями) несовершеннолетнего выпускника в апелляционную комиссию.

Апелляция о нарушении порядка проведения государственной итоговой аттестации подается непосредственно в день проведения ГИА.

Апелляция о несогласии с результатами ГИА подается не позднее следующего рабочего дня после объявления результатов государственной итоговой аттестации.

Апелляция рассматривается апелляционной комиссией не позднее трех рабочих дней с момента ее поступления.

Апелляция рассматривается на заседании апелляционной комиссии с участием не менее двух третей ее состава. На заседание апелляционной комиссии приглашается председатель соответствующей ГЭК. Выпускник, подавший апелляцию, имеет право присутствовать при рассмотрении апелляции. С несовершеннолетним выпускником имеет право присутствовать один из родителей (законных представителей).

Рассмотрение апелляции не является пересдачей государственной итоговой аттестации.

При рассмотрении апелляции о нарушении порядка проведения ГИА апелляционная комиссия устанавливает достоверность изложенных в ней сведений и выносит одно из решений:

- об отклонении апелляции, если изложенные в ней сведения о нарушениях порядка проведения ГИА выпускника не подтвердились и/или не повлияли на результат государственной итоговой аттестации;

- об удовлетворении апелляции, если изложенные в ней сведения о допущенных нарушениях порядка проведения ГИА выпускника подтвердились и повлияли на результат государственной итоговой аттестации.

В последнем случае результат проведения ГИА подлежит аннулированию, в связи с чем протокол о рассмотрении апелляции не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК для реализации решения комиссии. Выпускнику предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию в дополнительные сроки, установленные ГАПОУ МО «МИК».

Для рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА, полученными при защите ВКР, секретарь ГЭК не позднее следующего рабочего дня с момента поступления апелляции направляет в апелляционную комиссию ВКР, протокол заседания ГЭК и заключение председателя ГЭК о соблюдении процедурных вопросов при защите подавшего апелляцию выпускника.

В результате рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА апелляционная комиссия принимает решение об отклонении апелляции и сохранении результата ГИА либо об удовлетворении апелляции и выставлении иного результата государственной итоговой аттестации. Решение апелляционной комиссии не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК. Решение апелляционной комиссии является основанием для аннулирования ранее выставленных результатов ГИА выпускника и выставления новых.

Решение апелляционной комиссии принимается простым большинством голосов. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании апелляционной комиссии является решающим. Решение апелляционной комиссии доводится до сведения подавшего апелляцию выпускника (под роспись) в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии. Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит. Решение апелляционной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем и секретарем апелляционной комиссии и хранится в ГАПОУ МО«МИК».

Темы

выпускных квалификационных работ по профессии

26.01.01 Судостроитель-судоремонтник металлических судов

№ п/п	тема письменной экзаменационной работы	тема выпускной практической квалификационной работы
1	Технологический процесс ремонта конструкции комингса грузового люка	Изготовление и установка пиллерса
2	Технологический процесс ремонта конструкции горизонтального междудонного листа	Сборка горловины люка-лаза
3	Технологический процесс ремонта вентиляционной головки	Изготовление и сборка модели скоб-трапа
4	Технологический процесс ремонта круглого иллюминатора	Изготовление кнехта
5	Технологический процесс ремонта водонепроницаемых дверей	Изготовление клюза
6	Технологический процесс ремонта конструкций фальшборта	Изготовление водонепроницаемой емкости по чертежам
7	Технологический процесс ремонта привального бруса	Изготовление участка фальшборта
8	Технологический процесс ремонта сплошного пронцаемого флора	Изготовления участка прямолинейного короба вентиляции
9	Технологический процесс замены холостого набора водонепроницаемой переборки	Изготовление кнехта
10	Технологический процесс ремонта и восстановления подвесного ваерного блока	Изготовление и сборка поперечной переборки
11	Технологический процесс ремонта грузовой стрелы	Изготовление и сборка участка корпуса с набором
12	Технологический процесс ремонта конструкции днищевого стрингера судна	Изготовление участка корпуса, сопряжение бортового стрингера со шпангоутом
13	Технологический процесс ремонта настила главной палубы с помощью накладных листов (дублеров)	Изготовление клюза
14	Технологический процесс ремонта прямоугольного створчатого иллюминатора	Сборка участка сопряжения пиллерса с палубой
15	Технологический процесс ремонта конструкций сварного форштевня	Изготовления участка прямолинейного короба вентиляции
16	Технологический процесс ремонта конструкций сварного ахтерштевня	Изготовление и сборка участка трубопровода
17	Технологический процесс ремонта конструкций главных продольных переборок	Изготовление и сборка модели скоб-трапа
18	Технологический процесс ремонта конструкций главных поперечных переборок	Сборка горловины люка-лаза
19	Технологический процесс ремонта леерного	Изготовление и сборка

	ограждения	поперечной переборки
20	Технологический процесс ремонта открытого облегченного флора	Изготовление трубчатого участка леерного ограждения
21	Технологический процесс ремонта открытого бракетного флора	Изготовление участка корпуса, сопряжение бортового стрингера со шпангоутом
22	Технологический процесс ремонта сплошного водонепроницаемого флора	Изготовление и сборка участка трубопровода
23	Технологический процесс ремонта питьевой цистерны с испытаниями	Изготовление и сборка комингса закрытия трюма
24	Технологический процесс ремонта палубного запорного шпигата	Изготовление водонепроницаемой емкости по чертежам
25	Технологический процесс ремонта кингстонного ящика	Изготовление кронштейна для огнетушителя
26	Технологический процесс замены листов наружной обшивки корпуса судна	Изготовление и сборка участка корпуса с набором
27	Технологический процесс ремонта пиллерса	Изготовление и сборка модели скоб-трапа
28	Технологический процесс ремонта конструкций судовых фундаментов под вспомогательные механизмы	Изготовление кронштейна для огнетушителя
29	Технологический процесс ремонта конструкций настила второго дна	Изготовление участка фальшборта
30	Технологический процесс ремонта наклонного трапа	Изготовление трубчатого участка леерного ограждения