

Аннотация  
на основную образовательную программу  
повышения квалификации рабочих, служащих  
по профессии **Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в  
защитном газе**

<p><i>Цель и задачи образовательной программы:</i></p>	<p>Основная образовательная программа повышения квалификации рабочих, служащих направлена на последовательное совершенствование профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся трудовой функции, квалификации без повышения образовательного уровня по профессии <b>Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе</b></p> <p><b>Целью программы</b> является обучение лиц при наличии опыта профессиональной деятельности по профессии Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе 2 уровня не менее шести месяцев.</p> <p><b>Задачи</b> - получение компетенции, необходимой для совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся трудовой функции квалификации без повышения образовательного уровня.</p>
<p><i>Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</i></p>	<p><b>Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</b></p> <p>Сварка сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов)</p> <p>С целью формирования перечисленных результатов обучающийся в ходе освоения программы профессионального обучения должен:</p> <p><b><u>иметь практический опыт:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверки работоспособности и исправности сварочного оборудования для РАД, настройки сварочного оборудования с учетом его специализированных функций (возможностей);</li> <li>- выполнения сложных и ответственных конструкции с применением специализированных функций (возможностей) сварочного оборудования;</li> <li>- контроля с применением измерительного инструмента сложных и ответственных конструкций на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;</li> <li>- исправления дефектов.</li> </ul> <p><b><u>уметь:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций;</li> <li>- использовать конструкторскую, нормативно-технологическую и производственно-технологическую документацию сварных конструкций;</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- проверять оснащенность, работоспособность, исправность, осуществлять настройку оборудования поста для дуговой сварки неплавящимся электродом в защитных газах;</li> <li>-подготовить и проверить сварочные материалы для дуговой сварки неплавящимся электродом в защитных газах;</li> <li>- выполнять сборку и подготовку элементов конструкций под сварку;</li> <li>- определять и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки;</li> <li>-выполнять дуговую сварку неплавящимся электродом в защитных газах различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва;</li> <li>- выполнять дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и их сплавов во всех пространственных положениях сварного шва;</li> </ul> <p><b>знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых дуговой сваркой неплавящимся электродом в защитном газе, и обозначение их на чертежах;</li> <li>- основные группы и марки материалов, свариваемых дуговой сваркой неплавящимся электродом в защитном газе</li> <li>- сварочные материалы для дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе;</li> <li>- устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации;</li> <li>- основные типы и устройства для возбуждения и стабилизации сварочной дуги (сварочные осцилляторы, импульсные возбудители);</li> <li>- правила эксплуатации газовых баллонов;</li> <li>- техника и технология дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</li> <li>- выполнения дуговой сварки неплавящимся электродом конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работ под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва;</li> <li>- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.</li> </ul>
<p><b>Категория слушателей:</b></p>	<p>Лица, освоившие основные программы профессионального обучения (программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих), наличие опыта профессиональной деятельности по профессии по</p>

	профессии Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе 2 уровня не менее шести месяцев.
<b>Трудоёмкость обучения:</b>	120 академических часов
<b>Форма обучения:</b>	Очная, с использованием дистанционных образовательных технологий и электронного обучения
<b>Наименование дисциплин, модулей:</b>	ПМ .03 Выполнение дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе неплавящимся электродом в защитном газе; МДК 03.01 Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе; Производственная практика; Квалификационный экзамен.
<b>Производственное обучение (кол-во часов:)</b>	72 часа
<b>Виды занятий:</b>	Лекции с применением ДОТ и ЭО, практические занятия, производственная практика
<b>Материально-техническое обеспечение:</b>	- аудитория для теоретического обучения; - Сварочная мастерская.
<b>Промежуточная аттестация:</b>	МДК 03.01 Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе - <b>зачет</b> ;
<b>Квалификационный экзамен:</b>	<b>Квалификационный экзамен</b> проводится ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в профессиональном стандарте
<b>Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, по результатам профессионального обучения выдается свидетельство о повышении квалификации по профессии рабочего, должности служащего.</b>	