

Аннотация
на основную образовательную программу профессиональной
переподготовки рабочих, служащих
по профессии **Сварщик газовой сварки**

<p>Цель и задачи образовательной программы:</p>	<p>Основная программа профессиональной переподготовки рабочих, служащих по профессии: Сварщик газовой сварки разработана на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> • профессионального стандарта «Сварщик» (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. №701н), зарегистрировано в Минюсте РФ 13 февраля 2014 г., регистрационный №31301), • Приказа Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения; • Приказа Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. N 513 "Об утверждении перечня профессий рабочих и должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение", • Приказ Министерства Просвещения РФ от 25 апреля 2019г.№208 «О внесении изменения в перечень профессий рабочих, служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение <p>Целью программы является - переподготовка работника по новой трудовой функции, квалификации с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности</p> <p>Задачи: освоение новых трудовых функций, основные профессиональные компетенции в соответствии с видами профессиональной деятельности</p>
<p>Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</p>	<p>Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</p> <p>- выполнение вспомогательных подготовительных работ малой сложности и работ по выполнению газовой сварки. <i>С целью формирования перечисленных результатов обучающийся в ходе освоения программы профессионального обучения должен:</i></p> <p><u>иметь практический опыт:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - проверки оснащенности сварочного поста газовой сварки; - проверки работоспособности и исправности оборудования поста для газовой сварки; -подготовки и проверки сварочных материалов для газовой сварки; - настройки оборудования газовой сварки; - выполнения газовой сварки конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых и

	<p>легированных сталей, предназначенных для работ под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва.</p> <p><u>УМЕТЬ ВЫПОЛНЯТЬ СЛЕДУЮЩИЕ РАБОТЫ:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки; -настраивать сварочное оборудование для газовой сварки; -выполнять газовую сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; - выполнять газовую сварку конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работ под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва. <p><u>ЗНАТЬ:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - основные типы, конструктивные элементы и их размеры подготовки кромок сварных соединений, выполняемых газовой сваркой и обозначение их на чертежах; - основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой; - сварочные материалы для газовой сварки; - технику и технологию газовой сваркой деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; -выполнение газовой сварки конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых и легированных сталей, деталей, предназначенных для работ под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва; - причины возникновения дефектов сварных швов и наплавленных слоев, способы определения дефектов, их предупреждение, методы исправления.
Категория слушателей:	Лица, освоившие основные программы профессионального обучения (программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих)
Трудоемкость обучения:	280 академических часов
Форма обучения:	Очная, с использованием дистанционных образовательных технологий и электронного обучения
Наименование дисциплин, модулей:	<p>Основы инженерной графики;</p> <p>Основы материаловедения;</p> <p>Охрана труда;</p> <p>Техника и технология газовой сварки;</p> <p>Дефекты и контроль сварных швов и соединений;</p> <p>Учебная практика;</p> <p>Производственная практика;</p> <p>Квалификационный экзамен.</p>
Производственное обучение (кол-во часов:)	118 часов
Виды занятий:	Лекции с применением ДОТ и ЭО, практические занятия,

	учебная практика
<i>Материально-техническое обеспечение:</i>	- Аудитория для теоретического обучения № 218; -Газорезательная мастерская
<i>Промежуточная аттестация:</i>	Основы инженерной графики - зачет; Основы материаловедения - зачет; Охрана труда - зачет; Техника и технология газовой сварки - зачет; Дефекты и контроль сварных швов и соединений - зачет; Учебная практика - зачет; Производственная практика - зачет;
<i>Квалификационный экзамен:</i>	Квалификационный экзамен проводится ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках и (или) указанных в профессиональном стандарте Сварщик газовой сварки
Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, по результатам профессиональной переподготовки выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего	