

Аннотация  
на основную образовательную программу профессиональной  
переподготовки рабочих, служащих  
**по профессии Сварщик частично механизированной сварки плавлением**

<p><b>Цель и задачи образовательной программы:</b></p>	<p>Основная программа профессионального обучения переподготовки рабочих, служащих направлена на переподготовку работника по новой трудовой функции, квалификации с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности по профессии <b>Сварщик частично механизированной сварки плавлением</b>.</p> <p>Программа разработана в соответствии: на основе № 842, профессионального стандарта Сварщик (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. N 701н.</p> <p><b>Целью программы является</b> переподготовка работника по новой трудовой функции, квалификации с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности, а также формирование профессиональных знаний, умений и навыков по профессии рабочего «Сварщик частично механизированной сварки плавлением» в рамках 2 уровня квалификации вида профессиональной деятельности предусмотренного профессиональным стандартом «Сварщик».</p> <p><b>Задачи</b> - получение компетенции, необходимой для выполнения нового вида профессиональной деятельности, приобретение новой квалификации.</p>
<p><b>Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения.</b> <b>Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</b></p>	<p><b>Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнение вспомогательных подготовительных работ малой сложности и работ по выполнению сварки частично механизированной сварки плавлением.</li> </ul> <p><i>С целью формирования перечисленных результатов обучающийся в ходе освоения программы профессионального обучения должен:</i></p> <p><b><u>иметь практический опыт:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверки оснащенности сварочного поста механизированной сварки плавлением;</li> <li>- проверки работоспособности и исправности оборудования поста для механизированной сварки плавлением;</li> <li>- проверки наличия заземления сварочного поста механизированной сварки плавлением;</li> <li>- подготовки и проверки сварочных материалов для механизированной сварки плавлением;</li> <li>- механизированная сварка плавлением различных деталей и конструкций;</li> <li>- настройки оборудования механизированной сварки плавлением;</li> </ul>

	<p>- выполнения механизированной сваркой плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками.</p> <p><b><u>Уметь:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверять работоспособность и исправность оборудования механизированной сварки плавлением;</li> <li>- настраивать сварочное оборудование механизированной сварки плавлением;</li> <li>- выполнять механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</li> <li>- выполнять механизированную сварку плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками.</li> </ul> <p><b><u>Знать:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- основные типы, конструктивные элементы и их размеры подготовки кромок сварных соединений, выполняемых механизированной сваркой плавлением, и обозначение их на чертежах;</li> <li>- основные группы и марки материалов, свариваемых механизированной сваркой плавлением;</li> <li>- сварочные материалы для механизированной сварки плавлением;</li> <li>- устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации;</li> <li>- правила эксплуатации газовых баллонов;</li> <li>- технику и технологию механизированной сварки плавлением деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</li> <li>- выполнение механизированной сваркой плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками;</li> <li>- причины возникновения дефектов сварных швов и наплавленных слоев, способы определения дефектов, их предупреждение, методы исправления.</li> </ul>
<b>Категория слушателей:</b>	Лица, освоившие основные образовательные программы профессионального обучения (программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих).
<b>Трудоемкость обучения:</b>	280 академических часов

<b>Форма обучения:</b>	Очная, с использованием дистанционных образовательных технологий и электронного обучения
<b>Наименование дисциплин, модулей:</b>	ОП 01 Основы инженерной графики; ОП 02 Основы электротехники; ОП 03 Основы материаловедения; ОП 04 Охрана труда; ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки; ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением в защитном газе Учебная практика; Производственная практика; Квалификационный экзамен.
<b>Производственное обучение (кол-во часов:)</b>	134 часа
<b>Виды занятий:</b>	Лекции с применением ДОТ и ЭО, практические занятия, учебная практика
<b>Материально-техническое обеспечение:</b>	- Аудитория для теоретического обучения; - Сварочная мастерская
<b>Промежуточная аттестация:</b>	ОП 01 Основы инженерной графики - зачет; ОП 02 Основы электротехники - зачет; ОП 03 Основы материаловедения - зачет; ОП 04 Охрана труда - зачет; ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки - зачет; ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением в защитном газе – зачет; Учебная практика - зачет; Производственная практика - зачет;
<b>Квалификационный экзамен:</b>	<b>Квалификационный экзамен</b> проводится ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках и (или) указанных в профессиональном стандарте.
<b>Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, по результатам профессиональной переподготовки выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего</b>	