

Аннотация
на основную образовательную
программу профессионального обучения по программе переподготовки
квалификации рабочих, должностей служащих
19149 Токарь

<p><i>Цель и задачи образовательной программы:</i></p>	<p>Основная программа профессионального обучения переподготовки рабочих, служащих направлена на подготовку работника по новой трудовой функции, квалификации с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности по профессии 19149 Токарь.</p> <p>Целью программы является обучение лиц по новой трудовой функции, квалификации профессии рабочего или должности служащего.</p> <p>Задачи - получение компетенции, необходимой для выполнения нового вида профессиональной деятельности, приобретение новой квалификации</p>
<p><i>Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</i></p>	<p>Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации.</p> <p>Обеспечение качества и производительности изготовления деталей машин на станках токарной группы. Изготовление сложных деталей с точностью размеров по 12 - 14 квалитетам, простых деталей - по 8 - 11 квалитетам, а также сложных деталей с точностью по 7 -10 квалитетам на настроенных специализированных станках.</p> <p>Требования к результатам освоения программы 19149 Токарь 3 разряда</p> <p>С целью формирования перечисленных результатов обучающийся в ходе освоения программы профессионального обучения должен:</p> <p>иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнение токарных работ средней сложности на токарных станках - выполнение наладочных станочных работ средней сложности на токарных станках - выполнение настроечных работ на режимы резания на токарных станках - контроль деталей (изделий) контрольно- измерительным инструментом <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обрабатывать на универсальных токарных станках детали по 8-11 квалитетам и сложные детали по 12-14-му квалитетам; - обрабатывать детали по 7-10-му квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных деталей или выполнения отдельных операций; - выполнять токарную обработку тонкостенных деталей с толщиной стенки до 1 мм и длиной до 200 мм;

	<ul style="list-style-type: none"> - выполнять токарные работы методом совмещенной плазменно- механической обработки под руководством токаря более высокой квалификации; - нарезать наружную и внутреннюю однозаходную треугольную, прямоугольную и трапецеидальную резьбу резцом; - нарезать резьбы вихревыми головками; - управлять токарно-центровыми станками с высотой центров 2000 мм и выше, расстоянием между центрами 10000 мм и более; - управлять токарно-центровыми станками с высотой центров до 800 мм, имеющими более трех суппортов под руководством токаря более высокой квалификации; - выполнять необходимые расчеты для получения заданных поверхностей; - выполнять наладку и настройку станка на режимы резания; - выполнять установку технологической оснастки на станок; - проводить настройку станка на нарезание резьб треугольного профиля; - проводить настройку станка на обработку конических поверхностей; - проводить настройку станка на обработку криволинейных поверхностей; - нарезать различные виды резьб для преобразования движения; - выполнять токарную обработку заготовок из пластмасс, слюды и микалекса; - управлять подъемно-транспортным оборудованием с пола; - проводить строповку и увязку грузов для подъема, перемещения, установки и складирования; - соблюдать правила безопасности труда, электро- и пожарной безопасности. <p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - устройство, правила подналадки и проверки на точность универсальных токарных станков; - правила управления крупногабаритными станками, обслуживаемыми совместно с токарем более высокой квалификации; - устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений; - назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов и приборов; - геометрию и правила заточки и контроля режущего инструмента, изготовленного из инструментальных сталей или с пластиной из твердых сплавов или керамики; - систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости; - основные свойства обрабатываемых материалов; - правила безопасности труда, электро- и пожарной безопасности
--	---

Категория слушателей:	Лица, освоившие основные программы профессионального обучения (программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих)
Трудоемкость обучения:	280 часов
Форма обучения:	Очная, с использованием дистанционных образовательных технологий и электронного обучения
Наименование дисциплин, модулей:	ОП 01 Технические измерения; ОП 02 Техническая графика; ОП 03 Основы материаловедения; ОП 04. Основы электротехники; ОП 05 Охрана труда; Оборудование и технология выполнения работ по профессии; Учебная практика; Производственное обучение; Квалификационный экзамен
Производственное обучение (кол-во часов)	160 часов
Виды занятий:	Лекции с применением ДОТ и ЭО, практические и лабораторные занятия, учебная практика.
Материально-техническое обеспечение:	аудитория для теоретического обучения; токарно-фрезерный участок; мастерская по компетенциям «Токарные работы на станках с ЧПУ»; мастерская по компетенциям «Фрезерные работы на станках с ЧПУ»
Промежуточная аттестация:	ОП 01 Технические измерения – зачет; ОП 02 Техническая графика – зачет; ОП 03 Основы материаловедения – зачет; ОП 04. Основы электротехники– зачет; ОП 05 Охрана труда – зачет; Оборудование и технология выполнения работ по профессии – зачет; Учебная практика-зачет; Производственная практика – зачет
Квалификационный экзамен:	Квалификационный экзамен проводится ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в профессиональном стандарте 40.078 Токарь
Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается 3 разряд по результатам профессионального обучения и выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	