

Аннотация
на основную образовательную
программу профессионального обучения
повышения квалификации рабочих, служащих по профессии
Слесарь-монтажник судовой

<p><i>Цель и задачи образовательной программы:</i></p>	<p>Основная программа профессионального обучения повышения квалификации рабочих, служащих направлена на последовательное совершенствование профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся трудовой функции, квалификации без повышения образовательного уровня по профессии 18470 Слесарь-монтажник судовой.</p> <p>Программа разработана в соответствии с профессиональным стандартом «18470 Слесарь-монтажник судовой» (утвержден приказом Минтруда России от 18» октября 2022 г. № 672н).</p> <p>Целью программы обучение лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии рабочего или имеющейся должности служащего без повышения образовательного уровня.</p> <p>Задачи - получение компетенции, необходимой для совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся трудовой функции квалификации без повышения образовательного уровня.</p>
<p><i>Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения:</i></p>	<p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Выбирать абразивные шлифовальные круги и режимы заточки применяемого режущего и сверлильного инструмента • Выполнять пропаривание, промывку, установку, крепление цистерн, баков, оборудования массой до 300 кг с охватывающими креплениями • Выполнять пыжевание, нарезание и калибрование резьбы труб специальных систем с применением резьбонарезных станков • Контролировать параметры и качество заточки и доводки сложного режущего инструмента • Нести вахту в период постройки и ремонта судов • Обрабатывать амортизаторы под вспомогательные механизмы • Обрабатывать сварные швы с проверкой по калибру, заподлицо, под рентгеногаммаграфирование и люминесцентный контроль • Осуществлять переборку уплотнений, замену набивки дейдвудных, переборочных сальников при диаметре вала до 100 мм • Осуществлять расконсервацию, консервацию арматуры специальных систем и судовых трубопроводов

- Осуществлять строповку и перемещение грузов массой до 3000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
- Очищать, промывать, обмазывать графитовой массой корпуса турбин
- Покрывать эпоксидным составом без стеклоткани гребные валы любого диаметра
- Предупреждать и устранять возможный брак при выполнении заточки и доводки режущего инструмента
- Проверять комплектность, упаковку механизмов, агрегатов, теплообменных аппаратов, арматуры, приборов
- Производить выпрессовку и запрессовку на гидравлических, винтовых механических прессах при помощи приспособлений и методом холода деталей (подшипников, пальцев, шестерней, втулок, муфт) диаметром до 80 мм
- Производить расконсервацию, консервацию мачт выдвижных устройств, валов, штоков, тяг, рулевых машин, турбокомпрессоров, шпилей, брашпилей
- Снимать с механизмов перед погрузкой и устанавливать после погрузки приборы, арматуру

знать:

- Допуски, посадки, качества и параметры шероховатости
- Особенности нарезания и калибрования резьбы труб специальных систем
- Правила покрытия эпоксидным составом без стеклоткани гребных валов любого диаметра
- Правила строповки и перемещения грузов массой до 3000 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
- Режимы заточки и доводки ножей, резцов и сверл
- Способы промывки, прокачки с отбором проб арматуры и трубопроводов специальных систем, кроме систем гидравлики, воздуха высокого давления
- Способы пропаривания, промывки, установки, крепления цистерн, баков, оборудования массой до 300 кг с охватывающими креплениями
- Требования, предъявляемые к поверхности при проведении рентгеногаммаграфирования и люминесцентного контроля швов сварных
- Требования, предъявляемые к расконсервации, консервации мачт выдвижных устройств, валов, штоков, тяг, рулевых машин, турбокомпрессоров, шпилей, брашпилей
- Устройство и назначение пневматических машин, переносных станков для обработки фундаментов и отверстий
- Устройство, характеристики и правила эксплуатации резбонарезных и отрезных станков для труб
- Методики выполнения монтажных работ

	<ul style="list-style-type: none"> • Методы пригонки и сборки средней сложности узлов и деталей механизмов • Назначение и устройство основных узлов силовых установок • Основные технические условия монтажа и сдачи вспомогательных механизмов с обслуживающими их трубопроводами, агрегатов, электрооборудования и электроаппаратуры • Порядок выбора и применения нормалей, стандартов • Правила и методы монтажа, демонтажа, сборки, разборки оборудования и трубопроводов • Правила чтения узловых и сборочных чертежей средней сложности • Принцип действия и правила обслуживания газорезательной и электросварочной аппаратуры и оборудования • Причины появления и способы предупреждения дефектов при выполнении тепловой резки, электроприхватки и пневматической рубки • Требования, предъявляемые к качеству выполнения разметки мест установки узлов, оборудования, агрегатов, приборов, машин и механизмов
Категория слушателей:	Лица, освоившие основные программы профессионального обучения (программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих).
Трудоемкость обучения:	120 часов
Форма обучения:	Очная
Наименование дисциплин, модулей, тем:	МДК 01.01 Технологические процессы ремонта судов и типовых деталей судовых конструкций МДК 01.02 Технологический процесс слесарно-монтажных работ ПП 01.03 Производственная практика
Виды занятий:	Лекции, практические занятия
Материально-техническое обеспечение:	Аудитория №22,23, мастерская СКМС
Промежуточная аттестация:	По темам: 1. Технологический процесс слесарно-монтажных работ – практическая работа
Итоговая аттестация:	Обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в профессиональном стандарте 18470 Слесарь-монтажник судовой
По окончании обучения лицам, успешно прошедшим итоговую аттестацию, выдается свидетельство о профессии рабочих, должностям служащих.	