

Аннотация
на основную образовательную
программу профессионального обучения
профессиональной подготовки рабочих, служащих по профессии
Слесарь-монтажник судовой

<p><i>Цель и задачи образовательной программы:</i></p>	<p>Основная программа профессионального обучения профессиональной подготовки рабочих, служащих направлена на получение трудовой функции, квалификации по профессии 18470 Слесарь-монтажник судовой впервые.</p> <p>Программа разработана в соответствии с профессиональным стандартом «18470 Слесарь-монтажник судовой» (утвержден приказом Минтруда России от 18» октября 2022 г. № 672н).</p> <p>Целью программы является обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего.</p> <p>Задачи - освоение новых трудовых функций, основные профессиональные компетенции в соответствии с видами профессиональной деятельности.</p>
<p><i>Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения:</i></p>	<p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Выполнять пыжевание труб после химической обработки, кроме специальных систем • Демонтировать, устанавливать тканевые рукава • Изготавливать временные обухи • Контролировать параметры и качество заточки и доводки простого режущего инструмента • Набивать сальники арматуры • Нарезать резьбу на болтах и гайках с применением ручных метчиков и плашек • Осуществлять строповку и перемещение грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места • Пользоваться заточным инструментом и оборудованием для заточки • Производить расконсервацию и наружную консервацию деталей, арматуры • Промывать, выщелачивать, очищать от накипи, ржавчины узлы и детали судовых дизелей, паровых машин, турбин (крышки цилиндров, блоков, коллекторов, полостей охлаждения) • Распаковывать ящики с механизмами, агрегатами, теплообменными аппаратами, арматурой, приборами • Устанавливать технологические заглушки • Выполнять разметку прямоугольных и круглых прокладок из листового материала (резины, паронита, парусины, фибры) с применением ручного разметочного и измерительного инструмента • Выполнять демонтаж, разборку масляных, топливных, воздушных, водяных фильтров • Выполнять слесарные операции при разборке, сборке и монтаже нецентрируемых вспомогательных механизмов,

электрооборудования, агрегатов, теплообменных аппаратов, трубопроводов, арматуры и демонтаже судовых дизелей, турбин, валопроводов, устройств, специальных систем и трубопроводов

- Выполнять электроприхватку неответственных деталей, узлов и изделий из стали на контактных машинах переменного тока и ручными установочными пистолетами
- Демонтировать ручные палубные механизмы (шпили, грузовые лебедки, шлюпочные кран-балки, вьюшки)
- Демонтировать обшивку вспомогательных и утилизационных котлов, механизмов, оборудования и трубопроводов
- Демонтировать установки опреснительные, вспомогательные и утилизационные котлы с трубопроводами
- Демонтировать, разбирать резервуары, топливные и расходные баки
- Демонтировать, разбирать грязевые коробки, грелки отопления, компенсаторы, санитарно-техническое оборудование
- Демонтировать, разбирать горизонтальные и наклонные шнеки, шкивы, ленточные транспортеры (без редукторов)
- Закреплять детали при сборке под сварку с помощью электроприхватки
- Изготавливать, выполнять просечку отверстий, установку прямоугольных и круглых прокладок из листового материала (резины, паронита, парусины, фибры)
- Монтировать ручные насосы
- Применять электроприхватку, тепловую резку и пневматическую рубку при установке и монтаже узлов и конструкций из углеродистых и легированных сталей в нижнем положении
- Снимать отжимные приспособления (струбцины, скобы, болты, домкраты винтовые)
- Снимать, разбирать маслоуказатели, маслопроводы принудительной смазки; масляные, плунжерные, шестеренные насосы; масленки центральной смазки, крышки лючков картера, поддоны паровых машин и механизмов
- Устанавливать маховики, рукоятки для арматуры; переключки заземления; одинарные подвески, хвостовики, скобы, кронштейны, планки
- Устанавливать под сварку бонки, шпильки в соответствии с разметкой

знать:

- Квалитеты и параметры шероховатости поверхностей
- Оснастка и инструмент, применяемые для нарезания резьбы
- Основные марки сталей и цветных сплавов, применяемых в судостроении и судоремонте

	<ul style="list-style-type: none"> • Основные элементы резьбы (профиль, шаг, угол профиля, глубина, наружный, внутренний и средний диаметры) • Правила и приемы пользования пневматическим и электрифицированным инструментом • Правила слесарной обработки деталей и сборки простых узлов • Правила строповки и перемещения грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места • Способы нарезания резьбы болтов, гаек • Способы расконсервации и консервации деталей и узлов, марки и назначение консервирующих материалов • Виды разметки (по чертежам, по плазовым эскизам, по шаблонам, по рейкам) • Назначение и последовательность демонтажа, разборки и сборки вспомогательных механизмов, устройств, судовых трубопроводов и арматуры • Правила выполнения тепловой резки, электроприхватки, пневматической рубки на конструкциях из углеродистых, низколегированных и легированных сталей в нижнем положении • Правила пользования приспособлениями, контрольно-измерительным инструментом и приборами • Правила чтения несложных чертежей • Способы и правила разобщения трубопроводов от механизмов, цистерн, отсеков • Способы разметки простых деталей по чертежам и эскизам • Виды слесарных работ, выполняемых в процессе проведения ремонта и демонтажа • Порядок выполнения слесарных операций при ремонте и демонтаже судовых дизелей, турбин, валопроводов, устройств, специальных систем и трубопроводов • Порядок выполнения слесарных операций при ремонте нецентрируемых вспомогательных механизмов, электрооборудования, агрегатов, теплообменных аппаратов, трубопроводов, арматуры • Способы и методы выполнения ремонтных работ
Категория слушателей:	Лица, получающие профессиональное обучение (программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих) впервые
Трудоемкость обучения:	280 часов
Форма обучения:	Очная
Наименование дисциплин, модулей, тем:	<p>ОП 01 Основы инженерной графики ОП 02. Основы материаловедения и общеслесарных работ ОП 03. Теория и устройство судна ОП 04. Охрана труда МДК 01.01 Технологические процессы ремонта судов и типовых деталей судовых конструкций МДК 01.02 Технологический процесс слесарно-монтажных работ УП 01.03 Учебная практика</p>

	ПП 01.04 Производственная практика
Виды занятий:	Лекции, практические занятия
Материально-техническое обеспечение:	Аудитория №22,23, мастерская СКМС
Промежуточная аттестация:	<p>По темам:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основы технической механики– практическая работа 2. Судовые устройства – практическая работа 3. Электро - пожарная безопасность – практическая работа 4. Технологический процесс слесарно-монтажных работ – практическая работа
Итоговая аттестация:	Обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в профессиональном стандарте 18470 Слесарь-монтажник судовой
По окончании обучения лицам, успешно прошедшим итоговую аттестацию, выдается свидетельство о профессии рабочих, должностям служащих.	