

Аннотация  
на основную образовательную  
программу профессионального обучения  
профессиональной переподготовки рабочих, служащих по профессии  
**Слесарь-монтажник судовой**

<p><b><i>Цель и задачи образовательной программы:</i></b></p>	<p>Основная программа профессионального обучения профессиональной подготовки рабочих, служащих направлена на получение трудовой функции, квалификации по профессии 18470 Слесарь-монтажник судовой впервые.</p> <p>Программа разработана в соответствии с профессиональным стандартом «18470 Слесарь-монтажник судовой» (утвержден приказом Минтруда России от 18» октября 2022 г. № 672н).</p> <p>Целью программы является обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего.</p> <p>Задачи - освоение новых трудовых функций, основные профессиональные компетенции в соответствии с видами профессиональной деятельности.</p>
<p><b><i>Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения:</i></b></p>	<p><b>уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Выполнять пыжевание труб после химической обработки, кроме специальных систем</li> <li>• Демонтировать, устанавливать тканевые рукава</li> <li>• Изготавливать временные обухи</li> <li>• Контролировать параметры и качество заточки и доводки простого режущего инструмента</li> <li>• Набивать сальники арматуры</li> <li>• Нарезать резьбу на болтах и гайках с применением ручных метчиков и плашек</li> <li>• Осуществлять строповку и перемещение грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места</li> <li>• Пользоваться заточным инструментом и оборудованием для заточки</li> <li>• Производить расконсервацию и наружную консервацию деталей, арматуры</li> <li>• Промывать, выщелачивать, очищать от накипи, ржавчины узлы и детали судовых дизелей, паровых машин, турбин (крышки цилиндров, блоков, коллекторов, полостей охлаждения)</li> <li>• Распаковывать ящики с механизмами, агрегатами, теплообменными аппаратами, арматурой, приборами</li> <li>• Устанавливать технологические заглушки</li> <li>• Выполнять разметку прямоугольных и круглых прокладок из листового материала (резины, паронита, парусины, фибры) с применением ручного разметочного и измерительного инструмента</li> <li>• Выполнять демонтаж, разборку масляных, топливных, воздушных, водяных фильтров</li> <li>• Выполнять слесарные операции при разборке, сборке и монтаже нецентрируемых вспомогательных механизмов,</li> </ul>

электрооборудования, агрегатов, теплообменных аппаратов, трубопроводов, арматуры и демонтаже судовых дизелей, турбин, валопроводов, устройств, специальных систем и трубопроводов

- Выполнять электроприхватку неответственных деталей, узлов и изделий из стали на контактных машинах переменного тока и ручными установочными пистолетами
- Демонтировать ручные палубные механизмы (шпили, грузовые лебедки, шлюпочные кран-балки, вьюшки)
- Демонтировать обшивку вспомогательных и утилизационных котлов, механизмов, оборудования и трубопроводов
- Демонтировать установки опреснительные, вспомогательные и утилизационные котлы с трубопроводами
- Демонтировать, разбирать резервуары, топливные и расходные баки
- Демонтировать, разбирать грязевые коробки, грелки отопления, компенсаторы, санитарно-техническое оборудование
- Демонтировать, разбирать горизонтальные и наклонные шнеки, шкивы, ленточные транспортеры (без редукторов)
- Закреплять детали при сборке под сварку с помощью электроприхватки
- Изготавливать, выполнять просечку отверстий, установку прямоугольных и круглых прокладок из листового материала (резины, паронита, парусины, фибры)
- Монтировать ручные насосы
- Применять электроприхватку, тепловую резку и пневматическую рубку при установке и монтаже узлов и конструкций из углеродистых и легированных сталей в нижнем положении
- Снимать отжимные приспособления (струбцины, скобы, болты, домкраты винтовые)
- Снимать, разбирать маслоуказатели, маслопроводы принудительной смазки; масляные, плунжерные, шестеренные насосы; масленки центральной смазки, крышки лючков картера, поддоны паровых машин и механизмов
- Устанавливать маховики, рукоятки для арматуры; переключки заземления; одинарные подвески, хвостовики, скобы, кронштейны, планки
- Устанавливать под сварку бонки, шпильки в соответствии с разметкой

**знать:**

- Квалитеты и параметры шероховатости поверхностей
- Оснастка и инструмент, применяемые для нарезания резьбы
- Основные марки сталей и цветных сплавов, применяемых в судостроении и судоремонте

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Основные элементы резьбы (профиль, шаг, угол профиля, глубина, наружный, внутренний и средний диаметры)</li> <li>• Правила и приемы пользования пневматическим и электрифицированным инструментом</li> <li>• Правила слесарной обработки деталей и сборки простых узлов</li> <li>• Правила строповки и перемещения грузов массой до 500 кг с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места</li> <li>• Способы нарезания резьбы болтов, гаек</li> <li>• Способы расконсервации и консервации деталей и узлов, марки и назначение консервирующих материалов</li> <li>• Виды разметки (по чертежам, по плазовым эскизам, по шаблонам, по рейкам)</li> <li>• Назначение и последовательность демонтажа, разборки и сборки вспомогательных механизмов, устройств, судовых трубопроводов и арматуры</li> <li>• Правила выполнения тепловой резки, электроприхватки, пневматической рубки на конструкциях из углеродистых, низколегированных и легированных сталей в нижнем положении</li> <li>• Правила пользования приспособлениями, контрольно-измерительным инструментом и приборами</li> <li>• Правила чтения несложных чертежей</li> <li>• Способы и правила разобщения трубопроводов от механизмов, цистерн, отсеков</li> <li>• Способы разметки простых деталей по чертежам и эскизам</li> <li>• Виды слесарных работ, выполняемых в процессе проведения ремонта и демонтажа</li> <li>• Порядок выполнения слесарных операций при ремонте и демонтаже судовых дизелей, турбин, валопроводов, устройств, специальных систем и трубопроводов</li> <li>• Порядок выполнения слесарных операций при ремонте нецентрируемых вспомогательных механизмов, электрооборудования, агрегатов, теплообменных аппаратов, трубопроводов, арматуры</li> <li>• Способы и методы выполнения ремонтных работ</li> </ul>
<b>Категория слушателей:</b>	Лица, получающие профессиональное обучение (программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих) впервые
<b>Трудоемкость обучения:</b>	280 часов
<b>Форма обучения:</b>	Очная
<b>Наименование дисциплин, модулей, тем:</b>	ОП 01 Основы инженерной графики ОП 02. Основы материаловедения и общеслесарных работ ОП 03. Теория и устройство судна ОП 04. Охрана труда МДК 01.01 Технологические процессы ремонта судов и типовых деталей судовых конструкций МДК 01.02 Технологический процесс слесарно-монтажных работ УП 01.03 Учебная практика ПП 01.04 Производственная практика

<b><i>Виды занятий:</i></b>	Лекции, практические занятия
<b><i>Материально-техническое обеспечение:</i></b>	Аудитория №22,23, мастерская СКМС
<b><i>Промежуточная аттестация:</i></b>	<p><b>По темам:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Основы технической механики– <b>практическая работа</b></li> <li>2. Судовые устройства – <b>практическая работа</b></li> <li>3. Электро - пожарная безопасность – <b>практическая работа</b></li> <li>4. Технологический процесс слесарно-монтажных работ – <b>практическая работа</b></li> </ol>
<b><i>Итоговая аттестация:</i></b>	Обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в профессиональном стандарте 18470 Слесарь-монтажник судовой
<b>По окончании обучения лицам, успешно прошедшим итоговую аттестацию, выдается свидетельство о профессии рабочих, должностям служащих.</b>	