

Аннотация
на основную образовательную
программу профессионального обучения по программе подготовки
квалификации рабочих, должностей служащих
Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах

<p><i>Цель и задачи образовательной программы:</i></p>	<p>Основная программа профессионального обучения профессиональной подготовки рабочих, служащих направлена на получение трудовой функции, квалификации по профессии 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах</p> <p>Программа разработана в соответствии с: профессиональным стандартом 40.002 Сварщик (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года N701н)</p> <p>Целью программы является обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего.</p> <p>Задачи - освоение новых трудовых функций, основных профессиональных компетенций в соответствии</p>
<p><i>Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</i></p>	<p>Целью реализации программы подготовки является формирование профессиональных компетенций, обеспечивающих получение соответствующей квалификации по профессии рабочего 19905 «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах»</p> <p>Основная цель вида профессиональной деятельности - изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением автоматической и частично механизированной сварки (наплавки)</p> <p>Программа направлена на профессиональное обучение лиц, имеющих любую профессию рабочего в целях получения новой профессии. Владение обязательными навыками работы не требуется</p> <p>По результатам профессионального обучения и успешной сдачи квалификационного экзамена слушателю присваивается квалификация «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах», что подтверждается документом о квалификации (свидетельством о профессии рабочего, должности служащего)</p> <p>Планируемые результаты обучения:</p> <ul style="list-style-type: none"> -изучение производственного задания, конструкторской и производственно-технологической документации; -подготовка рабочего места и средств индивидуальной защиты; -подготовка сварочных и свариваемых материалов к сварке; -проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования; -сборка конструкции под сварку с применением сборочных

	<p>приспособлений и технологической оснастки; -контроль с применением измерительного инструмента подготовленной под сварку конструкции на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации; -выполнение полностью механизированной или автоматической сварки давлением; -извлечение сварной конструкции из сборочных приспособлений и технологической оснастки; -контроль с применением измерительного инструмента сварной конструкции на соответствие требованиям конструкторской и производственно-технологической документации; -исправление дефектов сварных соединений, обнаруженных в результате контроля; -контроль исправления дефектов сварных соединений</p> <p>Должны уметь: -выполнять автоматическую и механизированную сварку простых узлов, деталей и конструкций из углеродистых и конструкционных сталей; -выполнять работу по обслуживанию установок для автоматической электрошлаковой сварки и автоматов специальных конструкций при сварке конструкций под руководством электросварщика более высокой квалификации; -выполнять прихватку деталей, изделий, конструкций во всех пространственных положениях полуавтоматами; -подготавливать металл для сварки; -наплавлять дефекты деталей и отливок; -выполнять зачистку деталей и изделий под автоматическую и механизированную сварку; -устанавливать детали и изделия в приспособления; -заправлять электродную проволоку; -читать простые чертежи</p>
Категория слушателей:	Лица, поступающие на обучение, должны иметь возраст для получения профессии «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах» -18 лет. Медицинские ограничения регламентированы Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации
Трудоемкость обучения:	280 академических часов
Форма обучения:	Очная с использованием дистанционных образовательных технологий и электронного обучения, а также с отрывом, с частичным отрывом от производства.
Наименование дисциплин, модулей:	Модуль 1. Охрана труда Модуль 2. Основы инженерной графики Модуль 3. Электротехника Модуль 4. Основы материаловедения Модуль 5. Специальные дисциплины Модуль 6. Практическая подготовка Модуль 7. «Дефекты и контроль сварных швов и соединений»

Производственное обучение (кол-во часов:)	134 часа
Виды занятий:	Лекции, лабораторные работы, учебная практика
Материально-техническое обеспечение:	-аудитория для теоретического обучения; -мастерская по компетенции «Сварочные технологии»; -лаборатория испытания материалов, контроля качества сварных конструкций, метрологии, стандартизации, сертификации и подтверждения соответствия
Промежуточная аттестация:	Формой проведения промежуточной аттестации слушателей являются зачет и (или) дифференцированный зачет по завершению каждого модуля
Квалификационный экзамен:	Квалификационный экзамен проводится ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках и (или) указанных в профессиональном стандарте 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах
Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.	