

Аннотация
на основную образовательную программу
повышения квалификации рабочих, служащих
по профессии **Сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом**

<p>Цель и задачи образовательной программы:</p>	<p>Основная программа повышения квалификации рабочих, служащих по профессии: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом разработана на основе:</p> <ul style="list-style-type: none"> • профессионального стандарта «Сварщик» (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. №701н), зарегистрировано в Минюсте РФ 13 февраля 2014 г., регистрационный №31301), • Приказа Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения; • Приказа Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. N 513 "Об утверждении перечня профессий рабочих и должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение", • Приказ Министерства Просвещения РФ от 25 апреля 2019г.№208 «О внесении изменения в перечень профессий рабочих, служащих, по которым осуществляется профессиональное <p>Программа профессиональной подготовки рабочих, служащих направлена на получение трудовой функции, квалификации по профессии: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Целью программы является обучение лиц при наличии опыта профессиональной деятельности по профессии: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом</p> <p>Задачи программы является получение компетенции, необходимой для совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся трудовой функции квалификации без повышения образовательного уровня.</p>
<p>Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</p>	<p>Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</p> <p>- выполнение работ по ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различной сложности</p> <p><i>С целью формирования перечисленных результатов обучающийся в ходе освоения программы профессионального обучения должен:</i></p> <p><u>иметь практический опыт:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; - проверки работоспособности и исправности

оборудования поста для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

- проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

- подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

- ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;

- настройки оборудования ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;

- выполнения ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых и легированных сталей, предназначенных для работ под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва;

Уметь:

- проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

- настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

- выполнять ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

- выполнять ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работ под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва.

Знать:

- основные типы, конструктивные элементы и их размеры подготовки кромок сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах;

- основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

- сварочные материалы для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

- технику и технологию ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

- выполнение ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых и легированных сталей, деталей, предназначенных для работ под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва;

- причины возникновения дефектов сварных швов и наплавленных слоев, способы определения дефектов, их

	предупреждение, методы исправления.
Категория слушателей:	Лица, имеющие практический опыт не менее 6 месяцев работ по второму квалификационному уровню по профессии: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
Трудоёмкость обучения:	120 академических часов
Форма обучения:	Очная, с использованием дистанционных образовательных технологий и электронного обучения
Наименование дисциплин, модулей:	Охрана труда; Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом; Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами; Контроль качества сварных соединений; Учебная практика; Квалификационный экзамен.
Производственное обучение (кол-во часов:)	
Виды занятий:	Лекции с применением ДОТ и ЭО, практические занятия
Материально-техническое обеспечение:	– Аудитория; – Сварочная мастерская Каб.№230 и Каб. №219
Промежуточная аттестация:	Охрана труда – зачет; Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами – зачет; Контроль качества сварных соединений – зачет; Учебная практика – зачет;
Квалификационный экзамен:	Квалификационный экзамен проводится ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению экзамена привлекаются представители работодателя Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в профессиональном стандарте Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, по результатам обучения выдается свидетельство о повышении квалификации.	