

Аннотация
на основную образовательную программу профессиональной
переподготовки рабочих, служащих
по профессии **Сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом**

<p><i>Цель и задачи образовательной программы:</i></p>	<p>Основная программа профессиональной переподготовки рабочих, служащих по профессии: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом разработана на основе:</p> <ul style="list-style-type: none">• профессионального стандарта «Сварщик» (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. №701н), зарегистрировано в Минюсте РФ 13 февраля 2014 г., регистрационный №31301),• Приказа Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения;• Приказа Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. N 513 "Об утверждении перечня профессий рабочих и должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение",• Приказ Министерства Просвещения РФ от 25 апреля 2019г.№208 «О внесении изменения в перечень профессий рабочих, служащих, по которым осуществляется профессиональное <p>Программа профессиональной подготовки рабочих, служащих направлена на получение трудовой функции, квалификации по профессии: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p>Целью программы является переподготовка по новой трудовой функции, квалификации с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности.</p> <p>Задачи программы является получение компетенции, необходимой для выполнения нового вида профессиональной деятельности, приобретение новой квалификации</p>
<p><i>Требования к результатам обучения. Планируемые результаты обучения. Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</i></p>	<p>Характеристика нового вида профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней квалификации:</p> <p>- выполнение вспомогательных подготовительных работ малой сложности и работ по выполнению ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.</p> <p><i>С целью формирования перечисленных результатов обучающийся в ходе освоения программы профессионального обучения должен:</i></p> <p><u>иметь практический опыт:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;- проверки работоспособности и исправности оборудования поста для ручной дуговой сварки

плавящимся покрытым электродом;

- проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
 - подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
 - ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;
- настройки оборудования ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;
- выполнения ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых и легированных сталей, предназначенных для работ под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва;

уметь:

- проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
- выполнять ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- выполнять ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов, предназначенных для работ под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва.

Знать:

- основные типы, конструктивные элементы и их размеры подготовки кромок сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах;
 - основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом
- сварочные материалы для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
- технику и технологию ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- выполнение ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых и легированных сталей, деталей, предназначенных для работ под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва;
- причины возникновения дефектов сварных швов и наплавленных слоев, способы определения дефектов, их

	предупреждение, методы исправления.
Категория слушателей:	Лица, освоившие основные программы профессионального обучения (программы профессиональной переподготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих).
Трудоемкость обучения:	280 академических часов
Форма обучения:	Очная, с использованием дистанционных образовательных технологий и электронного обучения
Наименование дисциплин, модулей:	ОП 01. Основы инженерной графики; ОП 02. Основы электротехники; ОП 03. Основы материаловедения; ОП 04. Охрана труда; ПМ Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом; МДК Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами; МДК Контроль качества сварных соединений; Учебная практика; Производственная практика; Квалификационный экзамен.
Производственное обучение (кол-во часов:)	134 часа
Виды занятий:	Лекции с применением ДОТ и ЭО, практические работы
Материально-техническое обеспечение:	– Аудитория; – Сварочная мастерская Каб. № 230 и Каб. № 219
Промежуточная аттестация:	ОП 01. Основы инженерной графики - зачет; ОП 02. Основы электротехники - зачет; ОП 03. Основы материаловедения – зачет; ОП 04. Охрана труда - зачет; МДК Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами – зачет; МДК Контроль качества сварных соединений – зачет; Учебная практика - зачет; Производственная практика - зачет
Квалификационный экзамен:	Квалификационный экзамен проводится ГАПОУ МО «Мурманский индустриальный колледж» для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках и (или) указанных в профессиональном стандарте Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.
Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, по результатам профессионального обучения выдается свидетельство о профессии рабочего, должности	

служащего