Утверждаю

Директор ГАПОУ МО "МИК" _____

Г.С.Шатило

«_01_» _____09_____ 2020 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Мурманской области
"Мурманский индустриальный колледж "

наименование образовательной организации

по профессии среднего профессионального образования
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

код и наименование профессии

по программе **базовой** подготовки

Группа 17

Квалификация:
Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
Сварщик частично механизированной сварки плавлением
Сварщик ручной дуговой неплавящимся электродом в защитном газе

Форма обучения - очная
Нормативный срок обучения - 2 года 10 мес.

На базе основного общего образования

1.ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий учебный план разработан разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (Приказ Министерства образования и науки России от 29.01.2016 г. г. № 50 «Об утверждении федерального образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» в рамках выполнения работ по внесению изменений (дополнений) в примерную ОПОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в целях внедрения международных стандартов подготовки высококвалифицированных рабочих кадров с учетом передового международного опыта движения WSI, компетенций WSR«Сварочные технологии», ПС «Сварщик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013г. № 701н.

1.1.Нормативная база реализации ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Настоящий учебный план ППКРС среднего профессионального образования ГАПОУ «Мурманский индустриальный колледж» разработан в соответствии с:

- Федеральным законом Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (далее – Федеральный закон об образовании);
- приказом Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 « О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образованияпо профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016 г., зарегистр. Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24.02.2016 г.).
- приказом Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказом Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. N 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. n 464»;
- приказом Минобрнауки России от 28.05.2014 № 594 "Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ; приказом Минобрнауки России от 25 октября 2013 г. № 1186 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;
- приказом Минобрнауки России от 14 февраля 2014 г. № 115 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи аттестатов об основном общем и среднем общем образовании и их дубликатов»;
- письмом Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказом Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственно итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год по данной ППКРС начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с планом учебного процесса. Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе при 36- часовой обязательной академической недельной нагрузке. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

1.3. Общеобразовательный цикл

Федеральный государственный образовательный стандарт (далее ФГОС) среднего общего образования реализуется в пределах образовательных программ профессионального образования с учетом профиля (п.3, ст.68, гл.8 ФЗ от 29.12.2012 г № 273 «Об образовании в Российской Федерации») в соответствии с федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (приказ Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 года № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» и «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» № 06-259, 2015 г.

Опираясь на опыт реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах основной профессиональной образовательной программы СПО, учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 час.), распределилось следующим образом:

- на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Рекомендаций Минобрнауки России, 2015 г., при этом на ОБЖ отводится 70 часов (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008 г. № 241);
- на физическую культуру – 171 час (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889);

Вариативную часть (180 часов) распределили:

- на дополнительные дисциплины: введение в профессию – 34 часа, черчение – 70 часов
- на увеличение часов по дисциплинам: физика – на 44 часа, биология – на 32 часа.

Настоящий учебный план реализуется в соответствии с календарным учебным графиком (срок обучения 2 года 10 месяцев)

1.4. Общепрофессиональный цикл.

Общепрофессиональный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и включает в себя:

ОП.01. Основы инженерной графики;
ОП.02. Основы электротехники;
ОП.03. Основы материаловедения;
ОП.04. Допуски и технические измерения
ОП.05. Основы экономики;
ОП.06. Безопасность жизнедеятельности

1.5. Профессиональный цикл.

Профессиональный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии основными видами деятельности. В состав профессиональных
модулей входят:

- ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки;
- ПМ.02. Ручная дуговая сварка плавящимся покрытым электродом (РД);
- ПМ.03. Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе (РАД);
- ПМ.04. Частично механизированная сварка плавлением в защитном газе.

Освоение профессиональных модулей завершается экзаменом квалификационным для определения уровня сформированных у обучающихся профессиональных компетенций.

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно. На учебную и производственную практики отводится 1404 часов. Учебная практика в количестве 504 часов (14 недель) по четырем профессиональным модулям:ПМ.01-108 часов, ПМ.02-252часа,ПМ.03 – 72 часа, ПМ.04 -72 часа.. Производственная практика в количестве 900 часов осуществляется концентрированно: ПМ.01-252 часа, ПМ .02-216 часов,ПМ.03- 216 часов, ПМ.04-216 часов.

1.6. Формирование вариативной части примерной ОПОП СПО.

Выделенные ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) часы вариативной части (324 максимальной нагрузки, в том числе 216 - обязательных учебных занятий) использованы для:

- расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием примерной ОПОП СПО;
- формированию компетенций, предусмотренных ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки);
- увеличения времени на изучение ОП.06 Безопасность жизнедеятельности – на 6 час
- увеличения дисциплин ОП и МДК с наполнением ЛПЗ.
- введение общепрофессиональной дисциплины ОП.07 Охрана труда - 34 часа.

1.7. Учебные сборы планируется проводить в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в конце II курса в объеме 35 часов в каникулярное время (приказ Министерства обороны РФ и Министерства образования РФ № 96/134 от 24.02.2010 г.)

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется одновременно с изучением общепрофессиональных и профессиональных курсов, дисциплин (модулей) в течение всего срока освоения соответствующей образовательной программы (приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»).

Учебный процесс в колледже организован по 5-дневной неделе, аудиторная нагрузка составляет 36 часов в неделю.

При формировании учебного плана учитывались следующие нормы нагрузки:

- максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы.
- объем обязательных аудиторных занятий и практики не превышает 36 академических часов в неделю (приказ Минобрнауки России от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»).

Формы проведения консультаций

Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные, письменные, устные. Предусматривается проведение консультаций по дисциплинам, по которым предусмотрены дифференцированные зачеты, а также по учебным дисциплинам, МДК и профессиональным модулям.

Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится непосредственно после завершения освоения дисциплин, междисциплинарных курсов и профессиональных модулей.

За весь курс обучения предусмотрено: 19 зачетов, 7 экзаменов.

Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Формой государственной итоговой аттестации в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и Приказом Минобрнауки РФ от 16.08.2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» является выполнение выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа) На подготовку и защиту ВКР отводится 3 недели.

1.5.Порядок аттестации обучающихся Проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ МО «МИК». Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или составных частей профессионального модуля. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Для всех учебных дисциплин и профессиональных модулей обязательна промежуточная аттестация по результатам их освоения. По общеобразовательным дисциплинам проводятся экзамены по русскому языку, математике и физике. По русскому языку и математике – в письменной форме, по физике – в устной, по другим общеобразовательным дисциплинам промежуточная аттестация проводится в форме ДЗ. Оценка компетенций обучающихся по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки) предусмотрена в форме четырех экзаменов (квалификационных), которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной на каждый из модулей. Условием допуска к квалификационному экзамену является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля. Квалификационный экзамен проводится в свободные от занятий дни.

Проведение государственной (итоговой) аттестации

По окончании освоения ППКРС проводится Государственная итоговая аттестация. Государственная итоговая аттестация обучающихся проводится в соответствии с приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г.N 968 « Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

Общая продолжительность каникул составляет не менее 10 недель в каждом учебном году, в том числе не менее 2 недель в зимний период и составляет 24 недели.

График учебного процесса 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)
Начало подготовки - 2020 г.

Курсы	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь					Январь				Февраль				Март					Апрель				Май					Июнь					Июль					Август				Курсы
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	
1																		К	К	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	::	УП	УП	УП	УП	УП	К	К	К	К	К	К	К	К	К	1
2												УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	К	К	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	С	::	::	ПП	ПП	ПП	ПП	К	К	К	К	К	К	К	К	2
3					УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	УП(6)	::	К	К	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ГИА	ГИА	ГИА									3

Обозначения:

Теоретическое обучение	Производственная практика (по профилю специальност	Учебная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Учебные сборы
	ПП	УП	::	ГИА	К	С

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
1	2	3	4	6	7	8	9
I	32,0	8,0	0,0	1,0		11,0	52,0
II	31,0	4,0	4,0	2,0		11,0	52,0
III	14,0	2,0	21,0	1,0	3,0	2,0	43,0
Всего	**77,0**	**14,0**	**25,0**	**4,0**	**3,0**	**24,0**	**147,0**

План учебного процесса (основная образовательная программа СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)
Начало подготовки -2020 г.

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Объем образовательной программы (академических часов								Распределение нагрузки					
						Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						I курс		II курс		III курс	
		Зачеты	Экзамены	Максимальная учебная нагрузка	Самостоятельная работа	всего во взаимодействии с преподавателем	По учебным дисциплинам и МДК		Практики	Консультации	Промежуточная	по курсам и семестрам (час. в семестр)					
							Теоретическое обучение	лаб. и практ. занятий				17 недель (612 час.)	15 недель (540 час.)	16 недель (576 час.)	15 недель (540 час.)	14 недель (504 час.)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
												612	**540**	**576**	**540**	**504**	**0**
ООП.00	**Общеобразовательная подготовка**			**3078**	**1026**	**2052**	**1137**	**915**	**0**	**0**	**72**	**461**	**471**	**487**	**444**	**189**	
ОУД.00	**Базовая часть общеобразовательной подготовки (технический профиль)**			2219	740	**1479**	**863**	**616**	**0**	**0**	**40**	**325**	**331**	**319**	**315**	**189**	
ОУД.01	Русский язык		4	171	57	114	46	68			12	34	17	32	31		
ОУД.02	Литература	4		257	86	171	171	0			4	34	51	42	44		
ОУД.03	Иностранный язык	2,4		257	86	171	0	171			4	34	34	32	32	39	
ОУД.04	История	2,4		257	86	171	151	20			4	34	34	51	52		
ОУД.05	Обществознание	4,5		257	86	171	131	40			2		34	50	51	36	
ОУД.06	Химия	3		171	57	114	98	16			2	34	36	44			
ОУД.07	Биология	3,4		102	34	68	60	8			2			34	34		
ОУД.08	География	4		108	36	72	52	20			2				36	36	
ОУД.09	Введение в профессию	1		54	18	36	16	20			2	36					
ОУД.10	Экология	5		54	18	36	30	6			2					36	
ОУД.11	Черчение*	2		105	35	70	44	26			2	34	36				
ОУД.12	Астрономия*	5		63	21	42	32	10			2					42	
ОУД.13	Физическая культура	2,4		257	86	171	0	171				51	51	34	35		
ОУД.14	Основы безопасности жизнедеятельности	2		108	36	72	32	40				34	38				

ОУДП.00	**Профильная часть общеобразовательной подготовки (технический профиль)**			860	287	573	274	299	0	**0**	**32**	**136**	**140**	**168**	**129**	**0**	
ОУДП.01	Математика: алгебра,начала математического анализа, геометрия	2	4	428	143	285	114	171			16	68	68	74	75		
ОУДП.02	Физика		4	270	90	180	160	20			14	34	38	54	54		
ОУДП.03	Информатика	3		162	54	108	0	108			2	34	34	40			
	Обязательная часть циклов ООП			1080	360	2124	264	456	1404	0	72	151	357	125	348	387	756
ОП.00	**Общепрофессиональный учебный цикл**			297	99	198	86	112	0	0	0	68	0	34	32	64	0
ОП.01	Основы инженерной графики	3		51	17	34	12	22						34			
ОП.02	Основы электротехники*	5		48	16	32	12	20								32	
ОП.03	Основы материаловедения	1		51	17	34	12	22				34					
ОП.04	Допуск и технические измерения	1		51	17	34	14	20				34					
ОП.05	Основы экономики	5		48	16	32	24	8								32	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	4		48	16	32	12	20							32		
П.00	**Профессиональный учебный цикл**			720	240	1884	174	306	1404	0	72	83	357	91	316	281	756
ПМ.01	**Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки**		**6**	321	107	574	70	144	360	0	26	83	142	0	72	97	180
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование		2	95	32	63	21	42			6	29	34				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		5	84	28	56	18	38			6					56	
МДК.01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	1		81	27	54	12	42			2	54					
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений	5		62	21	41	19	22			2					41	
УП.01	Учебная практика					108			108				108				
ПП.01	Производственная практика					252			252		10				72		180
ПМ.02	**Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**		**6**	129	43	554	38	48	468	0	18	0	215	62	133	0	144
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	3	4	129	43	86	38	48			8		35	26	25		
УП.02	Учебная практика					252			252				180	36	36		
ПП.02	Производственная практика					216			216		10				72		144

ПМ.03	**Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе**		**6**	84	28	344	14	42	288	0	16	0	0	0	0	128	216
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе		5	84	28	56	14	42			6					56	
УП.03	Учебная практика					72			72							72	
ПП.03	Производственная практика					216			216		10						216
ПМ.04	**Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением**		6	186	62	412	52	72	288	0	12	0	0	29	111	56	216
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	5		186	62	124	52	72			2			29	39	56	
УП.04	Учебная практика					72			72						72		
ПП.04	Производственная практика					216			216		10						216
ФК	Физическая культура			63	21	42	4	38								42	
	Промежуточная аттестация					144							36				36
	Вариативная часть учебных циклов																
ГИА	**Государственная итоговая аттестация в виде демонстрационного экзамена**					108											108
	Общий объем образовательной программы			**4158**	**1386**	**4428**	**1401**	**1371**	**1404**	**0**	**144**	**612**	**828**	**612**	**792**	**576**	**756**

* дисциплины введены за счет вариативной части

дисциплин и МДК	15	15	14	13	8	
учебная практика	0	288	36	108	72	0
производственная практика	0	0	0	144	0	756
экзамены		1		4		2
зачеты	4	5	5	7	7	1

Заместитель директора по УР Л.В. Овсянникова

Рассмотрено на заседании МК Протокол № 10 10.06 2020 г. Руководитель МК В.А. Олькин

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

№	Наименование
КАБИНЕТЫ	
401	технической графики;
402	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
232	теоретических основ сварки и резки металлов
ЛАБОРАТОРИИ	
401	материаловедения
326	электротехники и сварочного оборудования
218	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
МАСТЕРСКИЕ	
215	слесарная
230	сварочная для сварки металлов
	ПОЛИГОН
	сварочный
СПОРТИВНЫЕ КОМПЛЕКСЫ	
	спортивный зал
	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
ЗАЛЫ	
	библиотека
	читальный зал с выходом в сеть интернет
	актовый зал.

Распределение компетенций по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**	
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК 4 -6 ПК 1.1-1.2
ОП.02	Охрана труда	ОК 2,3,4,6 ПК. 1.6,1.9
ОП.03	Основы электротехники	ОК 2,3,6 ПК 1.1
ОП.04	Основы материаловедения	ОК 1,2,4-6
ОП.05	Допуски и технические измерения	ОК 2-6 ПК 1.6,1.9
ОП.06	Основы экономики	ОК 1,4,6,7
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1-6
П.00	**Профессиональный учебный цикл**	
ПМ.00	**Профессиональные модули**	
ПМ.01	**Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки**	
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ПК 1.1-1,8
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ПК 1.1-1,8
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ПК 1.1-1,8
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ПК 1.1-1,8
УП.01	Учебная практика	ПК 1.1-1,8
ПП.01	Производственная практика	ПК 1.1-1,8

ПМ.02	**Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**	
МДК.02.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ПК 2.1 - 2.4
УП.02.01	Учебная практика	ПК 2.1 - 2.4
ПП.02.01	Производственная практика	ПК 2.1 - 2.4
ПМ.03	**Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе**	
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	ПК 3.1-3.3
УП.03.01	Учебная практика	ПК 3.1-3.3
ПП.03.01	Производственная практика	ПК 3.1-3.3
ПМ.04	**Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением**	ПК 4.1-4.3
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ПК 4.1-4.3
УП.04.01	Учебная практика	ПК 4.1-4.3
ПП.04.01	Производственная практика	ПК 4.1-4.3
ФК.00	Физическая культура	ОК 1-7