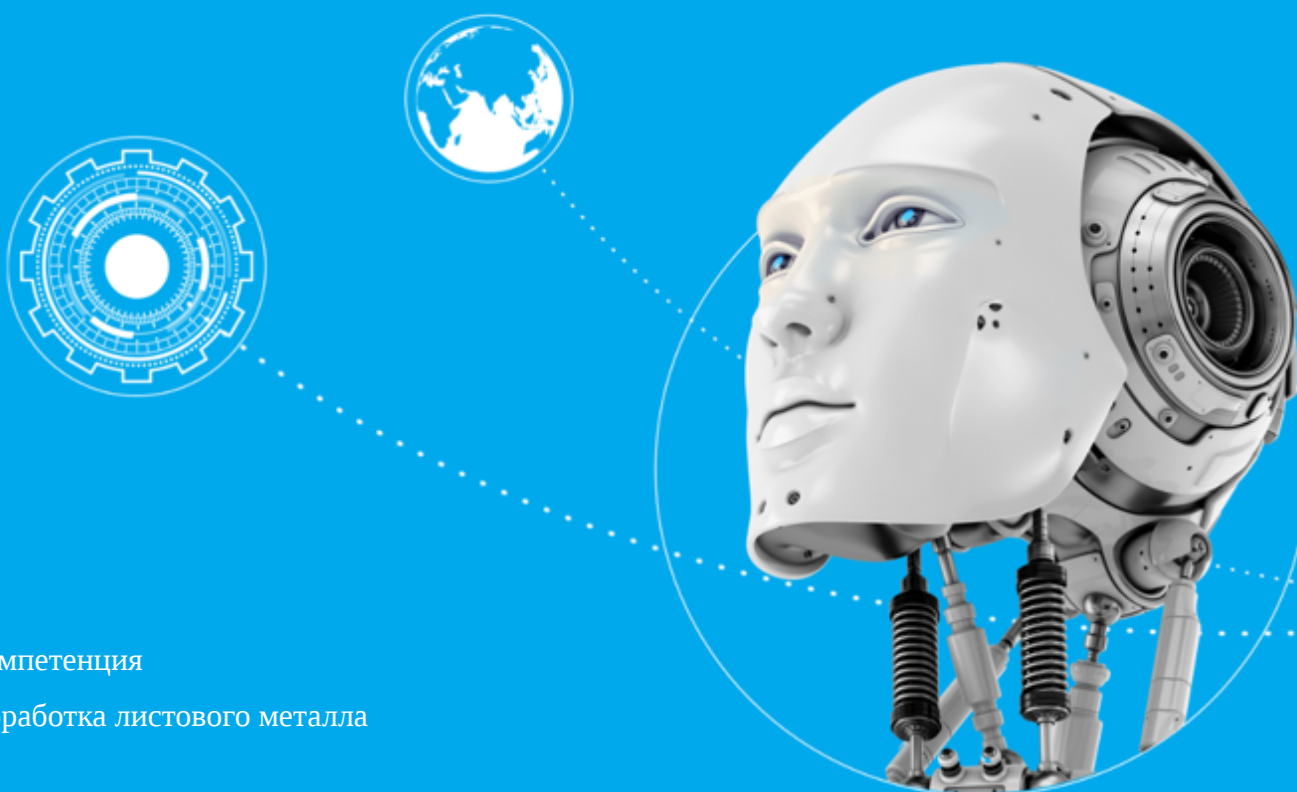


БИЛЕТ В
БУДУЩЕЕ



ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПРОБЫ

в рамках проекта по ранней профессиональной ориентации
учащихся 6–11 классов общеобразовательных организаций
«Билет в будущее»



Компетенция

Обработка листового металла

Программа профессиональной пробы разработана в 2020-м году по заказу Союза “Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров “Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)” для реализации на практических мероприятиях в рамках проекта по ранней профессиональной ориентации учащихся 6-11-х классов общеобразовательных организаций “Билет в будущее”.

Вопросы по содержанию и использованию программы вы можете задать по электронному адресу BILET@worldskills.ru

Паспорт программы

Компетенция	Обработка листового металла
Уровень	Продвинутый
Формат проведения	Очный
Время проведения	45 минут
Максимальное количество участников	6 человек
Возрастная категория участников	6-11 класс
Доступность для участников с инвалидностью и ОВЗ	Не адаптировано
Автор программы	Соколов Павел Андреевич
Должность	сертифицированный эксперт, заместитель менеджера компетенции

1. Введение

Листовой металл – это широко распространенный материал, из которого изготавливают самые различные конструкции для машиностроения, возведения зданий, изготовления современной техники и других отраслей.

Если быть более точными, то без листового металла не обходится, пожалуй, ни одна промышленность, настолько он востребованный и универсальный. Обрабатывать этот материал научились еще в древние времена, из него изготавливали украшения для сундуков, навесных замков и других предметов быта, ювелирные изделия, посуду и многие другие предметы.

Работнику компетенции необходимо интерпретировать чертежи с помощью компьютерной программы, разбираться в любой структуре, порезов и формы листа. Изготавливать из металла сложные формы и осуществлять сборку как вручную, так и машинным способом. Также участник показывает навыки при работе различным измерительным инструментом, умеет находить неисправности, дефекты и несоответствия в изделии. Умеет производить заточку или ремонт различного слесарного инструмента. Участник работает с различными материалами, в том числе черными и цветными металлами и поэтому должен понимать присоединение и крепление всех этих материалов. Работнику компетенции необходимо знать и уметь использовать инструменты, электроинструменты и специальные станки и машины, способные осуществлять как сборку так и формовку листового металла в простые и сложных формы. При обработке листового металла необходимо быть компетентным в различных процессах присоединения и крепления (клёпка, гибка, свинчивание, склеивание, пайка), в том числе различных видах сварки.

Работнику компетенции необходимо собрать, изделие и произвести отделку с использованием слесарного инструмента. Работнику компетенции необходимо работать всеми видами сварочного оборудования, ручного и электроинструмента. работник должен использовать компьютер для создания образцов в программах позволяющих в дальнейшем на станках ЧПУ выполнять

резку, гибку и т.д.

Рабочие по Обработке листового металла обслуживают широкий спектр отраслей промышленности, включая оборонную, пищевую, строительную промышленность. Обработка листового металла при помощи механических приспособлений и ручного инструмента – это очень кропотливый и тяжелый труд, который требует от специалистов высокого уровня квалификации и сил.

2. Общая формулировка задания в рамках пробы

Изготовление модели самолёта

3. Пошаговая инструкция по выполнению задания

Участнику необходимо:

1. используя шаблон, сделать разметку на листе металла.
2. Далее нужно вырезать деталь, используя ручные ножницы по металлу.
3. Обработать края детали напильником.
4. Согнуть деталь согласно чертежа используя листогиб или тисы с киянкой.

Рекомендации для наставника по организации процесса выполнения задания

- Обеспечить участников распечатанными чертежами изделия,
- заранее подготовить 1 изделие для демонстрации требуемого результата.
- Изготовить заранее шаблон на каждого участника

4. Критерии успешного выполнения задания

Готовая деталь должна соответствовать размерам на чертеже, выполнен загиб на 180 градусов в центральной части детали и 90 градусов 4 крыла, не должно быть острых краёв и заусенцев на готовом изделии.

Инфраструктурный лист



Листовой 45 Ил.pdf

Приложения и дополнения: файлы
(кликнуть, чтобы скачать)



Листовой 45 чертёж.pdf