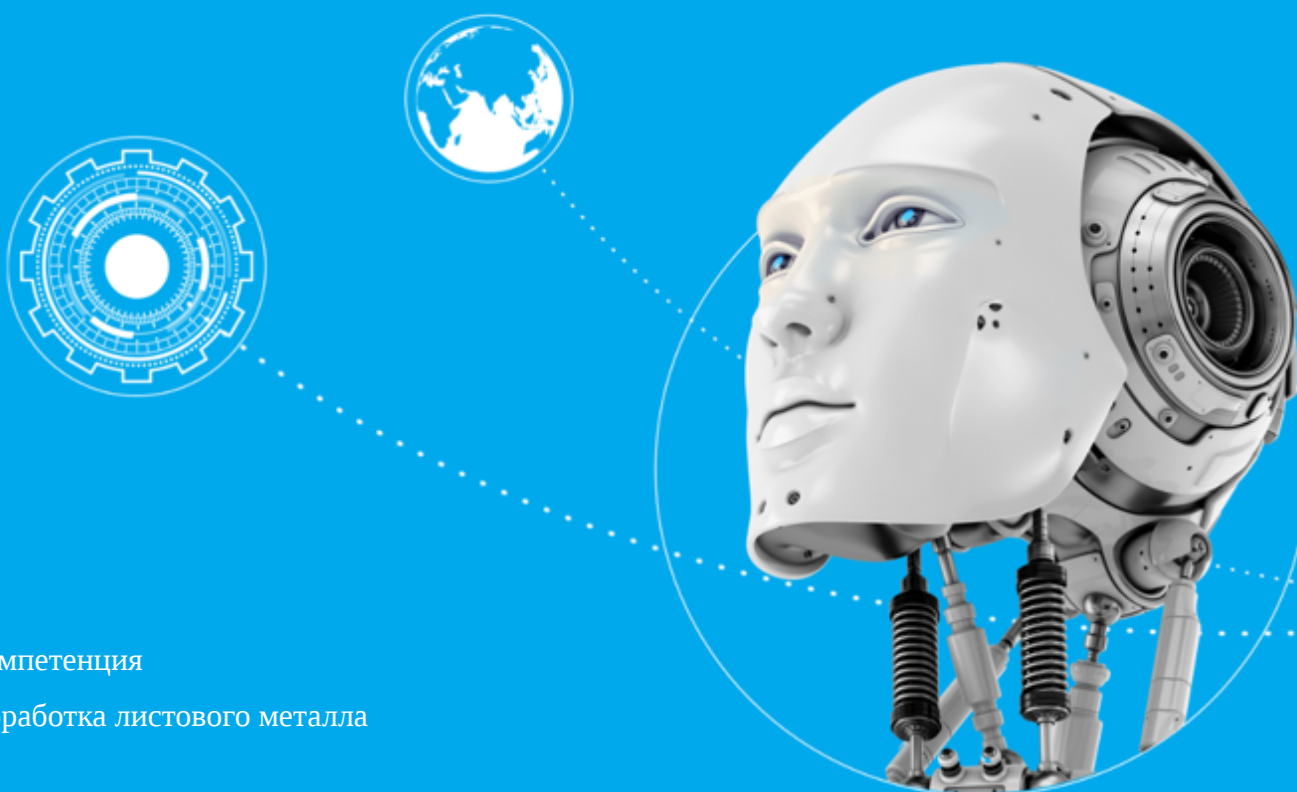


БИЛЕТ • В
БУДУЩЕЕ



ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПРОБЫ

в рамках проекта по ранней профессиональной ориентации
учащихся 6–11 классов общеобразовательных организаций
«Билет в будущее»



Компетенция

Обработка листового металла

Программа профессиональной пробы разработана в 2020-м году по заказу Союза “Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров “Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)” для реализации на практических мероприятиях в рамках проекта по ранней профессиональной ориентации учащихся 6-11-х классов общеобразовательных организаций “Билет в будущее”.

Вопросы по содержанию и использованию программы вы можете задать по электронному адресу ilet@worldskills.ru

Паспорт программы

Компетенция	Обработка листового металла
Уровень	Мини-проба try-a-skill
Формат проведения	Очный
Время проведения	30 минут
Максимальное количество участников	8 человек
Возрастная категория участников	6-11 класс
Доступность для участников с инвалидностью и ОВЗ	Не адаптировано
Автор программы	Соколов Павел Андреевич
Должность	сертифицированный эксперт, заместитель менеджера компетенции

1. Введение

Листовой металл – это широко распространенный материал, из которого изготавливают самые различные конструкции для машиностроения, возведения зданий, изготовления современной техники и других отраслей.

Если быть более точными, то без листового металла не обходится, пожалуй, ни одна промышленность, настолько он востребованный и универсальный. Обрабатывать этот материал научились еще в древние времена, из него изготавливали украшения для сундуков, навесных замков и других предметов быта, ювелирные изделия, посуду и многие другие предметы.

Работнику компетенции необходимо интерпретировать чертежи с помощью компьютерной программы, разбираться в любой структуре, порезов и формы листа. Изготавливать из металла сложные формы и осуществлять сборку как вручную, так и машинным способом. Также участник показывает навыки при работе различным измерительным инструментом, умеет находить неисправности, дефекты и несоответствия в изделии. Умеет производить заточку или ремонт различного слесарного инструмента. Участник работает с различными материалами, в том числе черными и цветными металлами и поэтому должен понимать присоединение и крепление всех этих материалов. Работнику компетенции необходимо знать и уметь использовать инструменты, электроинструменты и специальные станки и машины, способные осуществлять как сборку так и формовку листового металла в простые и сложных формы. При обработке листового металла необходимо быть компетентным в различных процессах присоединения и крепления (клёпка, гибка, свинчивание, склеивание, пайка), в том числе различных видах сварки.

Работнику компетенции необходимо собрать, изделие и произвести отделку с использованием слесарного инструмента. Работнику компетенции необходимо работать всеми видами сварочного оборудования, ручного и электроинструмента. работник должен использовать компьютер для создания образцов в программах позволяющих в дальнейшем на станках ЧПУ выполнять

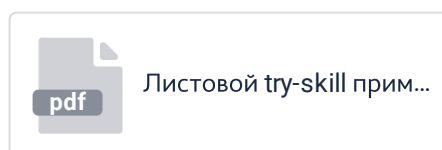
резку, гибку и т.д.

Рабочие по Обработке листового металла обслуживают широкий спектр отраслей промышленности, включая оборонную, пищевую, строительную промышленность. Обработка листового металла при помощи механических приспособлений и ручного инструмента – это очень кропотливый и тяжелый труд, который требует от специалистов высокого уровня квалификации и сил.

2. Общая формулировка задания в рамках пробы

Изображения, примеры результата, продукта

Изготовление салфетницы (см. пример)



3. Пошаговая инструкция по выполнению задания

Участнику необходимо:

1. произвести разметку на металле согласно чертежа
2. обработать края напильником
3. с помощью листогиба (или тисов и киянки) согнуть заготовку под 90 градусов с двух сторон.

Рекомендации для наставника по организации процесса выполнения задания

- Обеспечить участников распечатанными чертежами изделия, заранее подготовить 1 изделие для демонстрации требуемого результата.
- Если на листогибе не удастся загнуть обе стороны под 90 градусов, можно использовать заранее подготовленный деревянный брусок (толщиной 30 мм) и на нем, с помощью киянки или молотка догнуть заготовку.

4. Критерии успешного выполнения задания

Готовая деталь должна соответствовать размерам на чертеже, должно быть 2 загиба под 90 градусов, не должно быть острых краёв и заусенцев на готовом

изделии.

Инфраструктурный лист



Листовой try-skill Ил.pdf

Приложения и дополнения: файлы
(кликнуть, чтобы скачать)



Листовой try-skill чертёж.pdf